

multipin hybrid

easy gluing & perfect fitting

- Vereinfachtes Einkleben durch den **konischen** multipin **hybrid** - Klebeschaff

- multipin **hybrid** im soft-friction-Design mit Längsrillen

- Sie haben die Wahl:



- Die Hülsen sind seitlich **sehr dünn und abgeflacht** – dies ist optimal bei **engstehenden** Pins



Konischer Klebeschaff

Friktionsbereich

Modellsockel

- **Niedrige Bohrtiefe** im Zahnkranz = hohe Stabilität bei höchster Präzision

- multipin **hybrid-Sicherheitsreservoir** vermeidet sichtbare Klebstoffkragen

- Sehr kurzer, **individuell einstellbarer Friktionsbereich von max. 1mm**, ideal beim Abheben von Brückenmodellationen, da sich die Einzelstümpfe gemeinsam leicht lösen

- **Retention** für Sockelgips, wenn multipin **hybrid** als **(B)lockpin** verwendet wird

- multipin **hybrid** ist die smarte **High-Tech**-Lösung für präzisere Sägeschnittmodelle

Bohrereinstellung:

Der Bohrer im Pinbohrgerät ist dann richtig eingestellt, wenn die **Rille** des Pins **innerhalb** des **Zahnkranzes** verschwindet. (Abb. 1)

Friktionseinstellung:

Mit **multipin hybrid** können Sie die **Friktion** innerhalb eines Bereiches von ca. 0,70 mm **individuell** einstellen! (Abb. 2)

Wichtig: Egal welche Einstellung Sie wählen, die **Reservoir-Rille** für den Sekundenkleber muss immer **innerhalb** des Zahnkranzes liegen und darf **nicht sichtbar** sein!

Tipps zum Bohren:

- Zahnkranz beim Bohren mit dem Pinbohrgerät gut festhalten
- Langsam und gleichmäßig bohren
- Nicht verkanten
- Nicht schlagartig bohren
- Immer bis zur Endposition bohren, dies fühlt und hört man!
- Nur trockene Zahnkränze bohren

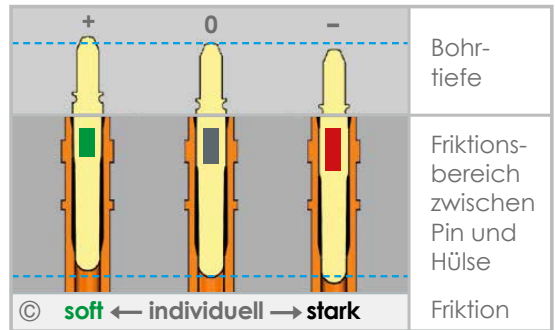
Achtung beim Bohrerwechsel!

- Vor einem Bohrerwechsel das Pinbohrgerät im Bereich der Spannzange mit Staubsauger gründlich säubern
- Spannzange innen reinigen, da sonst Rundlauf und Präzision beeinträchtigt werden
- Den neuen **multipin hybrid** Bohrer montieren
- Probebohrungen machen!
- Bohrtiefe solange korrigieren, bis die gewünschte Position erreicht ist – fertig. (Abb. 2)









Kontrolle der Bohrtiefe (Abb. 1)



Individuelle Friktionseinstellung (Abb. 2)



Bestellnummern

#mpyh-2000y	multipin hybrid  1000 Stück Hülse geschlossen  1000 Stück
#mpohd-2000o	multipin hybrid  1000 Stück Hülse offen  1000 Stück
#mphd-1000p	multipin hybrid  1000 Stück
#mphd-1000y	Hülse geschlossen  1000 Stück
#mphd-1000o	Hülse offen  1000 Stück
#mpdhd-1	HM-Stufenbohrer hybrid konisch  1 Stück 3 mm Schaft
#mpshd-90	Starterkit 1 Set